

HIGERMAX 402

Fuente de poder para soldadura
Convencional con electrodos



Resumen de características

Aplicaciones Industriales

- Estructuras Metálicas
- Mantenimientos de Planta
- Talleres Mecánicos
- Institutos de Enseñanza

Proceso
Electrodos convencionales (SMAW)

Alimentación: Trifásica 220 / 440Volts
Rango de amperaje: DC: 80 - 400 Amps.
Voltaje máximo a circuito abierto: 68 v
Peso: 242 libras (110 kg)

Equipo

Fácil de transportar, ideal para realizar trabajos en sitio donde las condiciones de operación lo requieran.

Electrodos

Para Electrodos Revestidos (stick) en DC. diámetros desde 1.6 mm (1/16") Hasta 6.4 mm (1/4").
Tipo de Electrodos A utilizar:
E6013, E6010, E6011 E7018 y
Electrodos especiales

Indicador de Corriente

Indicador del amperaje ajustado de la máquina.

Indicador de Equipo Encendido

Indicador luminoso de equipo encendido
Facilita verificar el estado en todo momento el suministro de corriente de entrada y la operación normal del equipo.

Control continuo de Amperaje

Le permite al operario ajustar la corriente de salida de manera más precisa, logrando obtener el calor exacto que requiera.

Excelente desempeño con electrodos E6010 Y E7018:

Ofrece gran versatilidad par todo tipo de electrodos; incluyendo electrodos especiales.



El equipo incluye:

- Fuente de poder.
- Accesorios opcionales:**
- Cable de soldar
- Pinza porta Electrodo
- Pinza masa
- Conector tipo Dinse 70

Refrigeración interna

La refrigeración interna es por ventilador permitiendo prolongar el ciclo de trabajo por más tiempo.

Suiche de encendido

Fácil acceso al encendido y apagado del equipo.



www.equipoextreme.com

Especificaciones

CV

DC

1 FASE

Voltaje de entrada (Volt)	220/440 volts trifasica
Capacidad de entrada (KVA)	14.5 KVA
Circuito de voltaje abierto (Volt)	62 Volts
Rango de ajuste de corriente (Amps)	80 - 400
Ciclo de trabajo	35 % a 400 Amp en DC
Tipo de trabajo	MEDIANO
Dimensiones L – A – A (mm)	60 X 34 X 70
Peso neto (kg)	110 kg