

MIGMATIC 380



Proceso Mig/Mag (GMAW)

Aplicaciones Industriales

Construcción
Carrocerías
Flotas de Alquiler
Fabricación
Reparación y Mantenimiento

Procesos

MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Voltaje de Entrada: 220 Volts 3 fase

Rango de Amperaje: 30 – 350 Amp

Ciclo de Trabajo:

350 Amp a 35%

Voltaje de Circuito Abierto: 43 Volts

Peso: 102 Kg

Burn-back y Run-in

ajustable Permite optimizar los inicios de arco y las paradas, reduciendo los pegados del alambre en la boquilla, y los malos inicios de arco.

Display Digital

Muestra con claridad y precisión las lecturas de voltaje de arco, velocidad del alambre o amperaje mientras suelda.

Temporizador para

puntos de Serie permite realizar soldaduras bajo ajuste temporizado.

2T/4T de Serie.

Permite al operario realizar soldaduras largas sin tener que mantener presionado el gatillo de la antorcha.

Dispone de regulador por pasos e inductor laminado:

Proporciona un arco suave y estable. El modelo 380 dispone de 30 posiciones.

Purga de alambre:

Permite al operario alimentar el alambre a través de la antorcha sin salida de voltaje.

Purga de Gas:

Ayuda a prevenir la porosidad al inicio de la soldadura, purgando el circuito de gas antes de usar la máquina, o al sustituir la antorcha.

Nuevo! Sistema Industrial pesado de 4 rodillos:

Dotado de dispositivo de cambio rápido sin herramientas. el modelo 380 de cuatro rodillos.

New!



ACCESORIOS RECOMENDADOS (OPCIONALES)

435098 Pistolas mig extreme 400 amp de 5 m conector/euro
419873 Regulador flujometro co2 extreme
419214 Regulador flujometro argon extreme
433821 Manguera viniflex
420036 Racor derecho y vastago largo
101004 Abrazadera inoxidable 1/4
433096 Soldadura extreme 0.035" rol15kg
425031 Welding mask fotosensora con selector

CONSUMIBLES RECOMENDADOS

433135 Tubo contacto tw 16s-35 0,035"
433137 Tubo contacto tw 16s-45 0.045"
433136 Difusor tw hd54-16-g
435081 Nozzle std 1/2" tw hd24-50

