

Spectrum® 375 X-TREME™

Corte por plasma aire 

Resumen de características

Aplicaciones industriales

Mantenimiento
Construcción liviana
Creación de prototipos
Talleres de carrocería
Fabricación
Conductos de calefacción y aire acondicionado

Proceso

Corte por plasma aire

Salida nominal

30 A en 92 Vcc, ciclo de trabajo del 35%

Capacidad de corte

Capacidad nominal: 3/8 pulg. (9,5 mm)
Corte: 5/8 pulg. (15,9 mm)

Peso

Con soplete: 19 libras (8,6 kg)

Presión/Flujo de entrada requerido

5,0 SCFM (142 L/min.) a 90 PSI al mínimo (621 kPa) y 120 PSI al máximo (828 kPa)

Versatilidad de X-TREME: Auto-Line™ proporciona flexibilidad de avanzada al usuario final. Los circuitos Auto-Line se conectan automáticamente a una alimentación monofásica de 120 – 240 Vca y 50/60 Hz, sin necesidad de desmontar las cubiertas para reconectar la fuente de alimentación. Ya no es necesario preocuparse por saber si la máquina es la correcta para el taller o lugar de trabajo.

Protección X-TREME: X-CASE™ ofrece la máxima protección durante el transporte y el almacenamiento. El espacio adicional es ideal para enchufes MVP, caja de consumibles, guantes, protección para ojos, etc.

Portabilidad X-TREME: La unidad puede transportarse por el taller o el lugar de trabajo. Con 19 libras (8,6 kg), la correa para el hombro permite que el usuario final se mueva fácilmente de una ubicación a otra.

La tecnología Auto-Refire™ brinda al cliente una comodidad de primer nivel, ya que controla automáticamente el arco piloto al cortar metal expandido o varias piezas de metal. El arco piloto se conecta y desconecta tan rápido como sea necesario al cortar metal expandido y proporciona la potencia máxima al cortar metal más grueso, todo automáticamente. No es necesario utilizar el gatillo manual, lo que reduce la fatiga en las manos de los usuarios.

Pinza de masa para servicio pesado con cable flexible y conexión rápida.

Se puede activar mediante un generador de soldadura Miller con potencia auxiliar (como Bobcat™) o un equipo equivalente de un competidor. Consulte la página 3 para conocer la compatibilidad de generadores de soldadura y la configuración recomendada.



El soplete XT30 con mango ergonómico ayuda a evitar la fatiga de su operario y el cable flexible facilita las maniobras.

TRUE BLUE®
3YR WARRANTY

La fuente de alimentación tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. El soplete XT tiene una garantía de 1 año solamente para las piezas.

Viene completo con:

- Soplete de mano XT30 con cable de 12 pies (3,7 m)
- Pinza de masa para servicio pesado con cable flexible de 12 pies (3,7 m)
- Carcasa de protección X-CASE™ para transporte y almacenamiento
- Cordón de alimentación MVP™ de 10 pies (3 m)
- Enchufes MVP 5-15P (120 V, 15 A) y 6-50P (240 V, 50 A)
- Correa para el hombro
- Caja de consumibles con 2 electrodos, 2 puntas, deflector y conexión para aire

Los indicadores luminosos (LED) de presión, potencia, boquilla de protección y temperatura permiten encontrar averías más rápidamente y eliminar el tiempo muerto innecesario.

La compensación de voltaje de línea LVC™ provee máximo rendimiento bajo condiciones variables (fluctuaciones hasta de ±15%) para cortes firmes y terminaciones de corte más parejas.

La regulación automática de aire compensa automáticamente la variación de la presión de entrada y mantiene constante la presión recomendada del soplete para obtener un desempeño de corte óptimo.



El enchufe multivoltaje (MVP™) permite la conexión a tomacorrientes de 120 o 240 V sin herramientas. Escoja el enchufe compatible con el tomacorriente y conéctelo al cordón de alimentación.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)



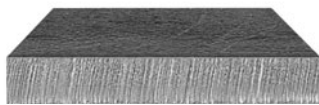
Potencia de alimentación	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz, monofásico	KVA	KW	Gas de plasma	Dimensiones	Peso con soplete
240 V	30 A en 92 Vcc, ciclo de trabajo del 35%	13,6	3,3	3,1	Solo aire o nitrógeno	Altura: 9 pulg. (229 mm) Ancho: 5,5 pulg. (140 mm) Profundidad: 13,25 pulg. (337 mm)	Neto: 19 libras (8,6 kg) En envío: 24 libras (10,9 kg)
120 V (20 A)	27 A en 92 Vcc, ciclo de trabajo del 20%	25,6	3,1	3,0			
120 V (15 A)	20 A en 88 Vcc, ciclo de trabajo del 35%	18,1	2,2	2,1			

* Para obtener un rendimiento máximo se recomienda un circuito de alimentación de 30 A. El rendimiento en un circuito de 20 A puede ser limitado debido al disyuntor/fusible. Si se reduce la salida de amperaje de la unidad, se minimizan las interrupciones molestas del fusible/disyuntor.

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Capacidad de corte de acero dulce (El espesor está a escala)

Corte a 30 A (servicio a 120 V, 30 A con 5-20P MVP o 240 V con 6-50P MVP)



1/4 pulg. (6,4 mm) a 36 PPM



3/8 pulg. (9,5 mm) a 18 PPM

Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones manuales es de 3/16 pulg. (4,8 mm). Capacidad máxima de corte de 5/8 pulg. (15,9 mm) a 6 PPM.

Para el aluminio y otros metales con conducción térmica alta, las capacidades de corte se reducirán hasta un 30%.

Velocidad de corte recomendada para acero dulce a **30 A**

Grosor	Velocidades de avance aproximadas*
1/16 pulg. (1,6 mm)	240+ PPM (6096+ mm/min.)
1/8 pulg. (3,2 mm)	100 PPM (2540 mm/min.)
3/16 pulg. (4,8 mm)	63 PPM (1605 mm/min.)
1/4 pulg. (6,4 mm)	36 PPM (914 mm/min.)
3/8 pulg. (9,5 mm)	18 PPM (467 mm/min.)
1/2 pulg. (12,7 mm)	10 PPM (264 mm/min.)
5/8 pulg. (15,9 mm)	6 PPM (163 mm/min.)

*Las velocidades de avance son aproximadamente el 80% de la máxima.

Corte a 20 A (servicio a 120 V, 15 A con 5-15P MVP)



1/8 pulg. (3,2 mm) a 50 PPM



1/4 pulg. (6,4 mm) a 17 PPM

Nota: La capacidad de perforación máxima recomendada para las aplicaciones manuales es de 1/8 pulg. (3,2 mm). Capacidad máxima de corte de 3/8 pulg. (9,5 mm) a 6 PPM.

Para el aluminio y otros metales con conducción térmica alta, las capacidades de corte se reducirán hasta un 30%.

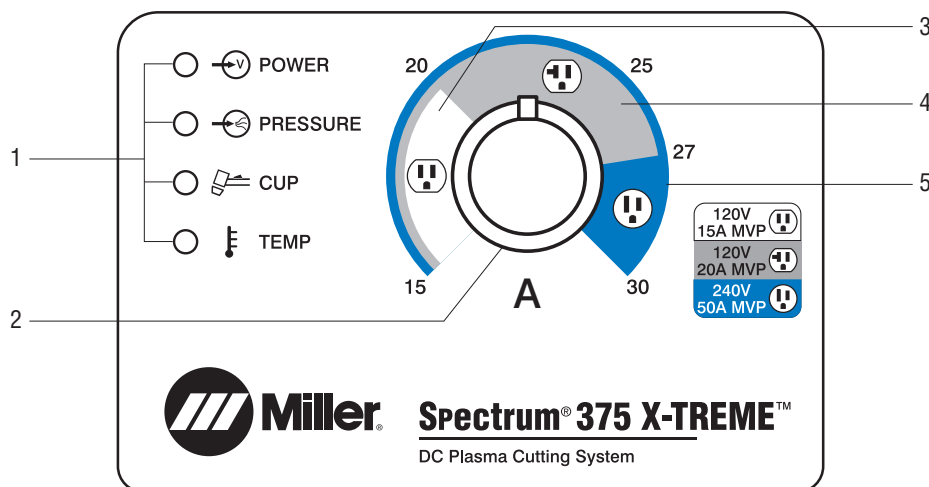
Velocidad de corte recomendada para acero dulce a **20 A**

Grosor	Velocidades de avance aproximadas*
1/16 pulg. (1,6 mm)	158 PPM (4014 mm/min.)
1/8 pulg. (3,2 mm)	50 PPM (1260 mm/min.)
3/16 pulg. (4,8 mm)	33 PPM (833 mm/min.)
1/4 pulg. (6,4 mm)	17 PPM (427 mm/min.)
5/16 pulg. (7,9 mm)	8 PPM (203 mm/min.)
3/8 pulg. (9,5 mm)	6 PPM (163 mm/min.)

*Las velocidades de avance son aproximadamente el 80% de la máxima.

La capacidad nominal de corte se basa en un recorrido de aproximadamente 15 pulgadas por minuto para lograr un corte parejo y preciso. Esta es la capacidad clave que debe satisfacer o superar los requisitos de espesor de corte típicos.

Panel de control



1. Luces de estado y de búsqueda de averías
2. Control de la salida
3. Intervalo de 120 V, 15 A, 5-15 P, MVP™
4. Intervalo de 120 V, 20 A, 5-20 P, MVP™
5. Intervalo de 240 V, 50 A, 6-50 P, MVP™

Compatibilidad de máquinas impulsadas a motor

Equipo	Potencia de generador	Corte de calidad para acero (aproximado)	Fijación de amperios de salida de Spectrum
Bobcat™ 225 y 250	11 kW	3/8 pulg.	Enchufe de 30 A, 240 V, KVA completo
Bobcat™ 250 con EFI, Trailblazer®	12 kW	3/8 pulg.	Enchufe de 30 A, 240 V, KVA completo
Big Blue® 400 Pro	10 kW	3/8 pulg.	Enchufe de 30 A, 240 V, KVA completo
Big Blue® 500 Pro	15 kW	3/8 pulg.	Enchufe de 30 A, 240 V, KVA completo

Accesorios legítimos de Miller®



X-CASE™ #300 184

La carcasa resistente ofrece la máxima protección durante el transporte y el almacenamiento. También posee un

mango superior de transporte cómodo y empuñaduras laterales empotradas. Guarde los accesorios y las herramientas de la unidad Spectrum® 375 X-TREME™ en esta amplia caja para usarlos en cualquier momento. Dimensiones (alto x ancho x profundidad): 13 x 10,5 x 30,625 pulg. (330 x 267 x 778 mm).



Tomacorriente hembra



Cable adaptador de KVA pleno #300 517
Sector NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Se adapta el enchufe de 120/240 V del generador de soldadura al enchufe de 240 V de Spectrum®.

Accesorios de Miller Service Parts

Los siguientes accesorios deben solicitarse a Miller Service Parts.



Juego de consumibles XT30 #253 520

El juego de consumibles incluye 5 electrodos, 5 puntas, 1 anillo giratorio, 1 boquilla de retención, 1 junta

tórica y grasa de silicona.



Guía de rodillo de tope de plasma #253 054

Mantenga la distancia recomendada del arco para maximizar el rendimiento de corte y aumentar la

vida útil de la punta.



Guía para cortar círculos por plasma #253 055



Corte de forma fácil en línea recta o en círculos hasta de un diámetro de 12 pulg.

Base de pivote de succión/magnética #195 979

Agregue esta base a la guía de corte para sujetarla convenientemente a todas las superficies planas. El brazo extendido se ajusta a orificios de hasta 30 pulg. de diámetro.



Juego de filtros de aire integrados #228 926

Se monta en la parte posterior de las unidades Spectrum® 375 X-TREME™, 375, 625 X-TREME™, 875 y 875 Auto-Line™. Incluye conectores de desconexión rápida NPT de 1/4 macho y hembra y una manguera para la conexión y desconexión fácil. El elemento de filtro reemplazable filtra hasta 0,85 micrones para eliminar hasta el 99,9% de agua, suciedad y aceite.

Filtro de aire integrado de repuesto #228 928

Para el filtro integrado #228 926.



Cable de trabajo flexible con pinza para servicio pesado

#263 799 12 pies (3,7 m)
#263 800 20 pies (6,1 m)
Cable de 12 o 20 pies con conexión rápida.



Lentes de seguridad

#235 662 Negro con matiz 3.0
#235 661 Azul con matiz 3.0
#235 663 Naranja con matiz 3.0
#235 658 Negro con matiz 5.0
#235 657 Azul con matiz 5.0
#235 659 Naranja con matiz 5.0

Cobertura de ojo orbital ajustable para aumentar la comodidad y el estilo. Opciones de marco negro, azul y naranja. En cumplimiento de las normas ANSI Z87.1.



Guantes MIG

#249 175 Medianos
#249 176 Grandes
#249 177 Extra grandes
Reverso respirable de cuero partido con palma de piel de ciervo americano genuina.

Forro de polar que absorbe la humedad y ofrece protección adicional.



Guantes multiuso

#249 184 Medianos
#249 185 Grandes
#249 186 Extra grandes
Reverso respirable de cuero partido con palma de cuero fino llena de granos para obtener una excelente protección contra el calor. Palma acolchada con forro de malla absorbente de la humedad.

Enchufes MVP™

Ordene a Miller Service Parts.



#219 258

Para el cable de alimentación 6-50P (240 V/50 A). Se incluye con la máquina.



#219 261

Para el cable de alimentación 5-15P (120 V/15 A). Se incluye con la máquina.



#219 259

Para el cable de alimentación 5-20P (120 V/20 A). Opcional.

Soplete XT30 y consumibles

Junta tórica
#249 969

Difusor
#249 931

Electrodo
#249 926

Punta
#249 927

Boquilla de retención
#249 932

Protector de arrastre
#249 930

Deflector
#249 933

Soplete de mano XT30 de 12 pies (3,7 m) #249 949

El prensacable es duradero y resistente a la corrosión, y el **cable flexible exclusivo** presenta un radio de curvatura mejorado.

Punta grande grabada con láser de 30 A para facilitar la lectura.

El diseño frontal de punta resistente optimiza el desempeño del arco y la vida útil de la punta.

El nuevo diseño de la boquilla de retención aumenta la visibilidad de corte y permite la rotación rápida para cambiar los consumibles de forma fácil.

El único protector de arrastre real de la industria protege la punta para prolongar la vida útil y facilitar el corte de patrones.

El guardamontes evita el inicio involuntario del arco.

El mango a 80 grados permite mantener brazos y codos en una posición natural durante el corte.

La empuñadura antideslizante facilita el control y la maniobrabilidad del soplete.

Diseño ergonómico con guía única para pulgar y contornos de hendidura dactilar.

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación	N.º de stock	Descripción	Cant.	Precio
Spectrum® 375 X-TREME™ con X-CASE™	#907 529	120 – 240 Vca, 50/60 Hz, con soplete manual XT30 de 12 pies (3,7 m) y X-CASE™		
Soplete de reemplazo y consumibles				
Soplete manual XT30	#249 949	12 pies (3,7 m); ordene a Miller Service Parts		
Consumibles		Vea arriba; ordene a Miller Service Parts		
Accesorios				
X-CASE™ (solamente)	#300 184	Caja de transporte para Spectrum® 375 X-TREME™		
Cable adaptador de KVA pleno	#300 517	Se adapta el enchufe de 120/240 V del generador de soldadura al enchufe de 240 V de Spectrum®		
Juego de consumibles XT30	#253 520	Incluye 5 electrodos, 5 puntas, 1 anillo giratorio, 1 boquilla de retención, 1 junta tórica y grasa de silicona; ordene a Miller Service Parts		
Grasa de silicona	#252 951	Ordene a Miller Service Parts		
Guía giratoria para alejar la punta del plasma	#253 054	Ordene a Miller Service Parts		
Guía para cortar círculos por plasma	#253 055	Ordene a Miller Service Parts		
Base giratoria de succión/magnética	#195 979	Ordene a Miller Service Parts		
Juego de filtros de aire integrados	#228 926	Ordene a Miller Service Parts		
Filtro de aire integrado de repuesto	#228 928	Ordene a Miller Service Parts		
Lentes de seguridad		Consulte la página 3; ordene a Miller Service Parts		
Guantes MIG		Consulte la página 3; ordene a Miller Service Parts		
Guantes multiuso		Consulte la página 3; ordene a Miller Service Parts		
Enchufes adaptadores MVP™		Consulte la página 3; ordene a Miller Service Parts		

Fecha: Precio total cotizado:

Distribuido por: