

BINKS® PISTOLA DE PINTURA AUTOMÁTICA MODELO 95APF



PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO AUTOMÁTICA COM PASSAGENS DE FLUÍDO E BICO DE AÇO INOXIDÁVEL

PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO MODELO 95APF

A Pistola de Pulverização Automática 95APF é uma pistola de pintura de atomização convencional. Projetada e fabricada com materiais que podem ser usados para aplicações de revestimento de comprimidos farmacêuticos, bem como pulverização de produtos alimentícios. Todas as superfícies de contato do produto são fabricadas com materiais aceitáveis pela FDA (USA Food and Drug Administration).

Ela incorpora uma entrada de fluido, bico e agulha de fluido confeccionados em aço inoxidável para pulverizar uma ampla variedade de revestimentos à base de solvente e à base de água. Também é acionada pneumaticamente para aplicação com sistemas automatizados de pulverização. De construção excepcionalmente robusta, a Binks Modelo 95APF foi desenvolvida para resistir ao uso contínuo e intenso. No entanto, como qualquer outro instrumento de fina precisão, sua operação mais eficiente depende do conhecimento de sua construção, operação e manutenção.

Se manuseada e cuidada adequadamente, ela produzirá uma atomização perfeita e uniforme por muito mais tempo depois das outras pistolas de pulverização terem se desgastado.

- Importante:**
1. Antes de remover qualquer componente da pistola para pintura, feche a pressão do ar e do material.
 2. Recomenda-se que este produto seja mantido, inspecionado e limpo em um programa de manutenção regular implementado pelo usuário final.
 3. A aprovação deste produto na operação do sistema é de responsabilidade do cliente.

Neste manual, as palavras **AVISO**, **CUIDADO** e **NOTA** são usadas para enfatizar informações de segurança importantes como segue:

AVISO

Riscos ou práticas inseguras que podem resultar em graves ferimentos pessoais, morte ou danos substanciais à propriedade.

CUIDADO

Perigos ou práticas inseguras que podem resultar em ferimentos pessoais leves, danos ao produto ou à propriedade.

NOTA

Informações importantes sobre instalação, operação ou manutenção.

AVISO

Leia os seguintes avisos antes de usar este equipamento.



LEIA O MANUAL

Antes de operar o equipamento de acabamento, leia e entenda todas as informações de segurança, operação e manutenção fornecidas no manual de operação.



TREINAMENTO DO OPERADOR

Todo o pessoal deve ser treinado antes de operar o equipamento de acabamento.



PERIGO DE USO INCORRETO DO EQUIPAMENTO

O uso incorreto do equipamento pode causar ruptura, mau funcionamento ou inicialização inesperada e resultar em ferimentos graves.



BLOQUEIO/ETIQUETAGEM

Deixar de desenergizar, desconectar, bloquear e etiquetar todas as fontes de energia antes de realizar a manutenção do equipamento pode causar ferimentos graves ou morte.



EQUIPAMENTO AUTOMÁTICO

O equipamento automático pode iniciar repentinamente sem aviso.



PROCEDIMENTO DE ALÍVIO DE PRESSÃO

Sempre siga o procedimento de alívio de pressão no manual de instruções do equipamento.



MANTENHA AS PROTEÇÕES DE EQUIPAMENTO NO LUGAR

Não opere o equipamento se os dispositivos de segurança tiverem sido removidos.



SAIBA ONDE E COMO DESLIGAR O EQUIPAMENTO EM CASO DE EMERGÊNCIA



USE ÓCULOS DE SEGURANÇA

O não uso de óculos de segurança com proteção lateral pode resultar em lesões oculares graves ou cegueira.



INSPECIONE O EQUIPAMENTO DIARIAMENTE

Inspeção o equipamento diariamente quanto a peças desgastadas ou quebradas. Não opere o equipamento se não tiver certeza sobre sua condição.



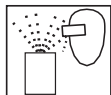
NUNCA MODIFIQUE O EQUIPAMENTO

Não modifique o equipamento a menos que o fabricante forneça aprovação por escrito.



PERIGO DE RUÍDO

Você pode se ferir com barulho alto. Pode ser necessária proteção auditiva ao usar este equipamento.



PERIGO DE PROJÉTIL

Você pode se ferir ao exalar líquidos ou gases que são liberados sob pressão ou estilhaços.



PERIGO DE PONTO DE PINÇA

As peças móveis podem esmagar e cortar. Os pontos de esmagamento são basicamente quaisquer áreas onde existem peças móveis.



CARGA ESTÁTICA

O fluido pode desenvolver uma carga estática que deve ser dissipada por meio do aterramento adequado do equipamento, objetos a serem pulverizados e todos os outros objetos eletricamente condutores na área de dispensação. O aterramento inadequado ou faíscas podem causar uma condição perigosa e resultar em incêndio, explosão ou choque elétrico e outros ferimentos graves.



USE RESPIRADOR

Os vapores tóxicos podem causar ferimentos graves ou morte se inalados. Use um respirador conforme recomendado pela Folha de Dados de Segurança do fabricante do fluido e solvente.



FLUIDO TÓXICO E FUMAÇAS

Fluidos perigosos ou vapores tóxicos podem causar ferimentos graves ou morte se respingados nos olhos ou na pele, inalados, injetados ou engolidos. APRENDA e CONHEÇA os perigos específicos ou os fluidos que você está usando.



PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO

O aterramento inadequado do equipamento, ventilação insuficiente, chamas ou faíscas podem causar uma condição perigosa e resultar em incêndio ou explosão e ferimentos graves.



ALERTA MÉDICO

Qualquer lesão causada por líquido de alta pressão pode ser grave. Se você está ferido ou mesmo suspeita de uma lesão:

- Vá para uma sala de emergência imediatamente.
- Informe o médico que você suspeita de uma lesão por injeção.
- Mostre ao médico estas informações médicas ou o cartão de alerta médico fornecido com o seu equipamento de pulverização sem ar.
- Informe o médico que tipo de fluido você estava pulverizando ou dispensando.



RECEBA ATENÇÃO MÉDICA IMEDIATA

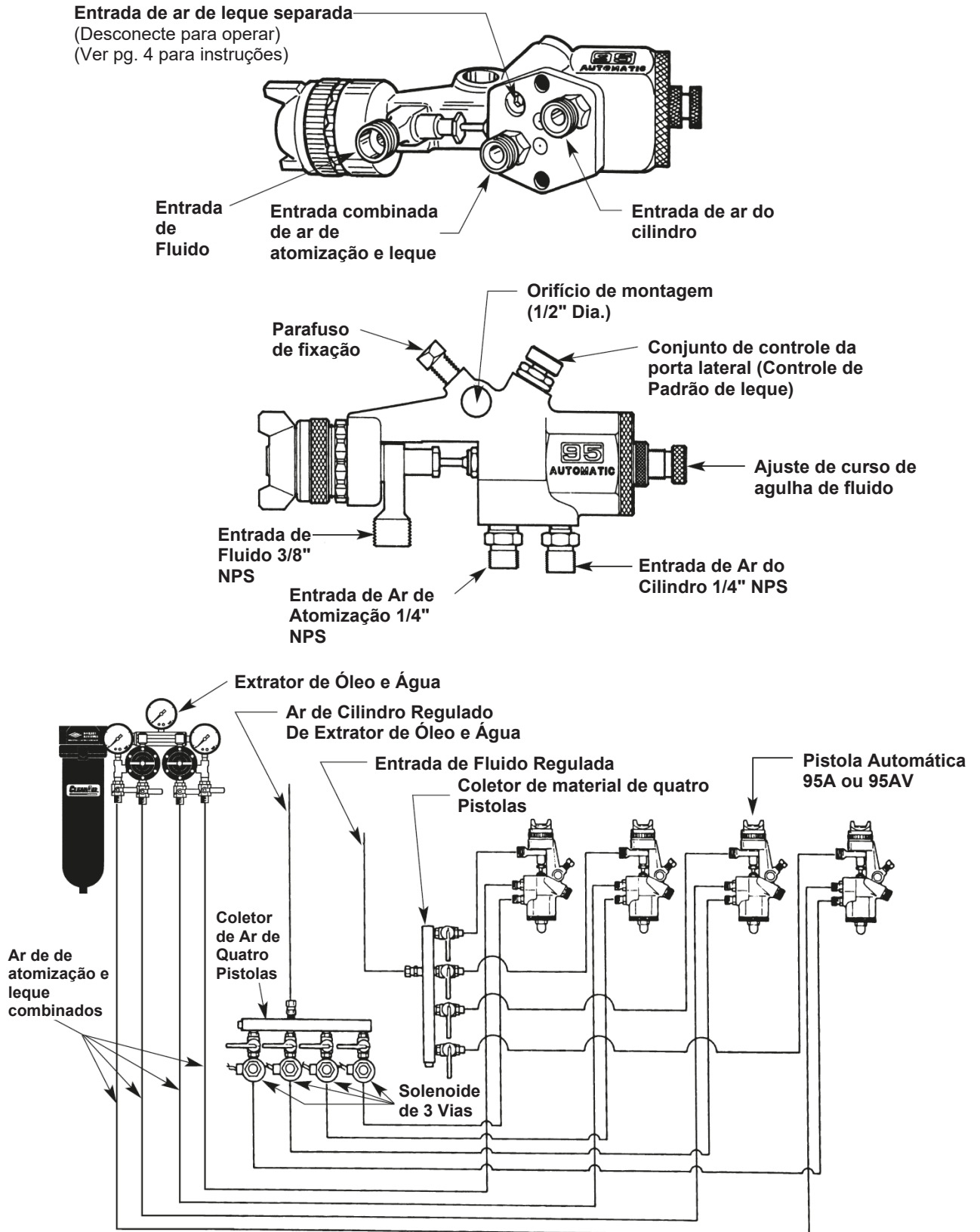
Para evitar o contato com o fluido, observe o seguinte:

- Nunca aponte a pistola / válvula para qualquer pessoa ou parte do corpo.
- Nunca coloque as mãos ou dedos sobre a ponta de pulverização.
- Nunca tente impedir ou desviar vazamentos de fluido com as mãos, corpo, luva ou pano.
- Mantenha sempre a proteção do bico na pistola de pulverização antes de pulverizar.
- Certifique-se sempre de que o gatilho de segurança da pistola funciona antes de pulverizar.

É RESPONSABILIDADE DO EMPREGADOR FORNECER ESTA INFORMAÇÃO AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO. PARA MAIS INFORMAÇÕES SOBRE SEGURANÇA RELACIONADAS A ESTE EQUIPAMENTO, CONSULTE O LIVRO GERAL DE SEGURANÇA DE EQUIPAMENTOS (77-5300).

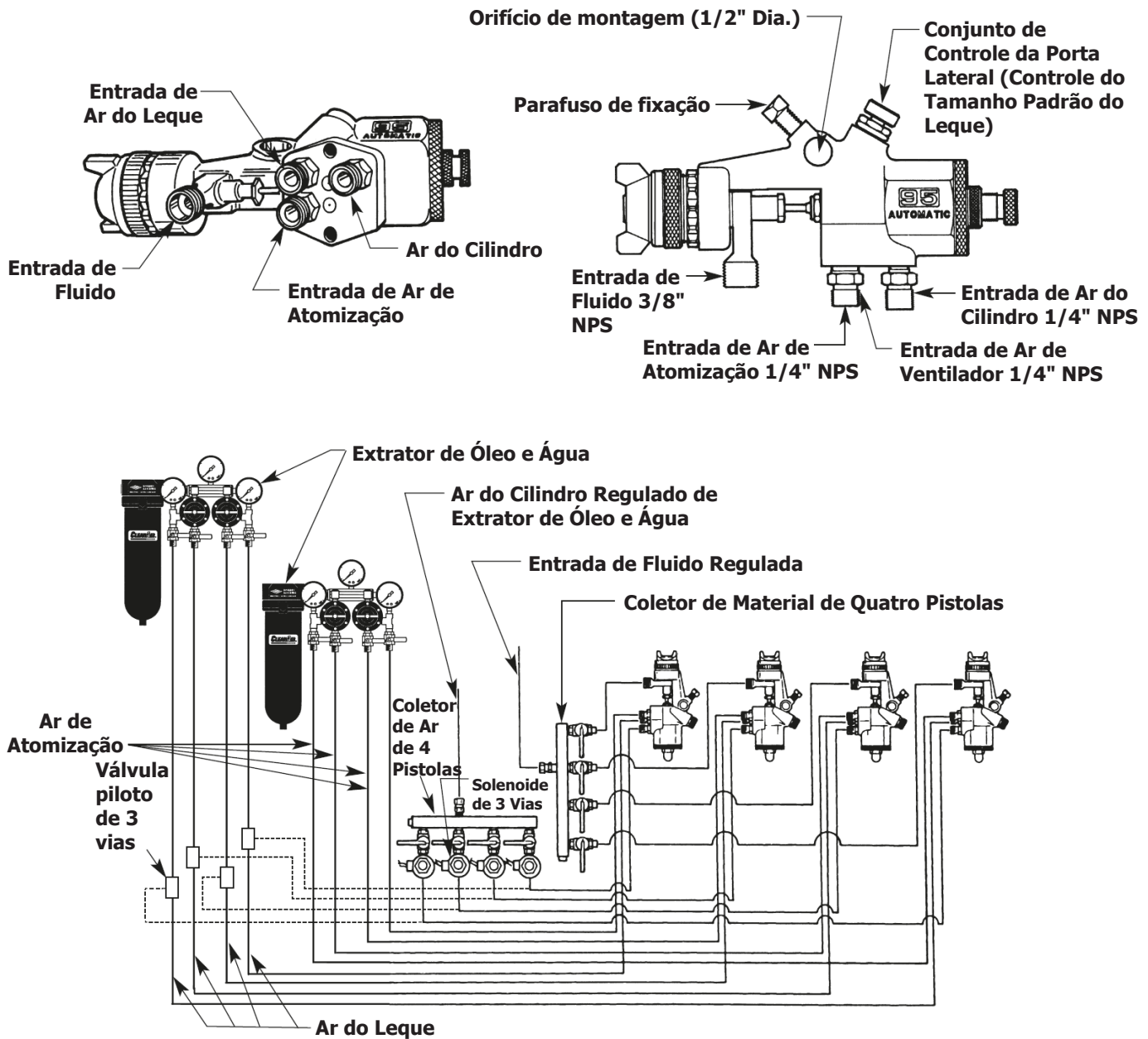
PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO AUTOMÁTICA Binks MODELO 95APF

Diagrama de arranjo típico e conexão para ar de atomização e leque



Para algumas aplicações, cada pistola pode exigir linhas de entrada de ar e fluido reguladas individualmente.

PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO AUTOMÁTICA Binks MODELO 95APF
Diagrama de Arranjo Típico e Conexão para
Ar de Atomização e Leque separados
 (Ver Página 5 para Modificações Internas na Pistola)



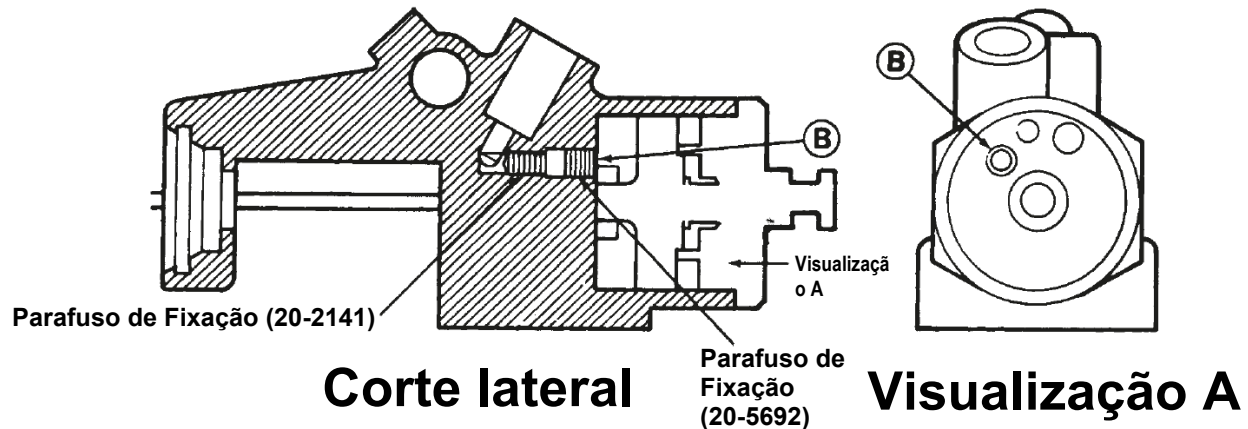
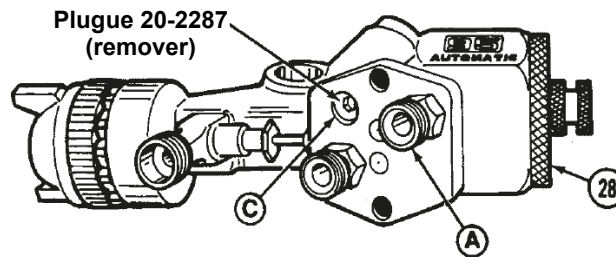
Para algumas aplicações, cada pistola pode exigir linhas de entrada de ar e fluido reguladas individualmente.

NOTAS GERAIS

1. Tenha pelo menos 55-60 P.S.I. de pressão de ar para o ar operacional do cilindro. (Máximo 90 PSIG)
2. Para reduzir o excesso de pulverização e obter a máxima eficiência, sempre pulverize com a pressão de ar / fluido mais baixa possível que produza um padrão de pulverização aceitável.
3. A linha de ar da pistola à válvula de 3 vias deve ser o mais curta possível para uma operação rápida.
4. Todo o ar usado na pistola deve estar livre de sujeira e umidade. (Isso é feito usando um filtro extrator de óleo e água).
5. Desligue todas as linhas de fluido e ar para a pistola se a pistola ficar inativa por qualquer período de tempo. (Isso evita o "acúmulo" ou acúmulo de vazamentos minúsculos no sistema e a ativação da pistola).

PARA ALTERAR DE AR DE ATOMIZAÇÃO E LEQUE COMBINADO PARA AR DE ATOMIZAÇÃO E LEQUE SEPARADO

1. Desrosqueie a tampa da extremidade (28) e remova a agulha de material e as peças conectadas (22, 23, 24, 25) (Ver des. Cjto. Pg. 7).
2. Remova o Cjto. do Pistão (18) injetando ar de baixa pressão na Entrada de Ar do Cilindro (A). **CUIDADO:** Uso de pressão excessiva fará com que o pistão saia do corpo da pistola em alta velocidade.
3. Com uma chave Allen de 5/32", remova o Plugue (20-5692) do orifício (B) dentro do cilindro.
4. Insira o parafuso de fixação (20-2141) na posição, conforme mostrado no corte lateral. (O parafuso de fixação é embalado solto.)
5. Reinstale o Plugue (20-5692).
6. Reinstale o Pistão, 2 Molas, Agulha do Material e a Tampa (28). (Ver des. Cjto. Pg 7).
7. Remova o Plugue #20-2287 da Entrada de ar de leque (C).
8. Instale a Conexão 71-28 na Entrada (C). (Conexão é embalada separadamente).



CONFIGURAÇÃO PARA PULVERIZAÇÃO

CONECTANDO A PISTOLA À MANGUEIRA DE MATERIAL

A pistola deve ser conectada por um comprimento adequado de mangueira de material de 3/8" de diâmetro equipada com um conector com uma porca NPS (f) de 3/8" na extremidade da pistola. Uma mangueira de 1/4" de diâmetro é recomendada para uso com baixa viscosidade materiais. (Mangueiras de fluido de composição diferente estão disponíveis para fluidos especiais.)

CONECTANDO A PISTOLA AO AR DE ATOMIZAÇÃO

A pistola deve ser conectada por um comprimento adequado de mangueira de ar de 5/16" ou 3/8" de diâmetro, equipada com um conector e uma porca NPS (f) de 1/4" na extremidade da pistola.

CONECTANDO A PISTOLA AO AR DO CILINDRO

A pistola deve ser conectada com 3/16" I.D. ou 1/8" I.D. mangueira de ar do menor comprimento possível com conector NPS (f) de 1/4".

OPERANDO A PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO AUTOMÁTICA MODELO 95

CONTROLE DO FLUXO DE MATERIAL

Quando alimentado por um suprimento de pressão, um aumento na pressão do material aumentará a taxa de fluxo. O tamanho correto do bico de fluido garante a taxa de fluxo de material correta. Se necessário, o fluxo de fluido também pode ser ajustado ajustando a quantidade de deslocamento da agulha. Isso é feito afrouxando a porca de travamento (29) e ajustando o Botão de Controle (30) até que o curso correto da agulha seja alcançado.

AJUSTANDO O TEMPO DO AR E DO FLUIDO

Deve ser mantida uma folga de 1/16" entre o Conjunto do Pistão de Ar (18) e o Corpo da Agulha (24) (consulte a Fig. 1). Isso criará um movimento da agulha que permitirá o fluxo de ar adequado antes que o fluido comece a fluir. A folga pode ser ajustada removendo parcialmente a agulha de material (22),

aparafusando a agulha (22) dentro ou fora do corpo da agulha (24) e travando-a de volta na pistola, certificando-se de verificar a folga entre o pistão da válvula de ar (18) e o Corpo da Agulha (24).

AJUSTANDO O PADRÃO DE SPRAY

A largura do padrão de pulverização é controlada pelo Cjto. de Controle da Porta Lateral (7). (Consulte a página 7). Girar este controle no sentido horário até que seja fechado dará um spray redondo, girando-o no sentido anti-horário aumentará o spray em forma de leque. O spray em leque pode ser girado em qualquer lugar através de 360° posicionando o conjunto da cápsula de ar (1) em relação à pistola. Para fazer isso, afrouxe o conjunto da tampa de ar, posicione o bico e reaperte o conjunto da tampa de ar.

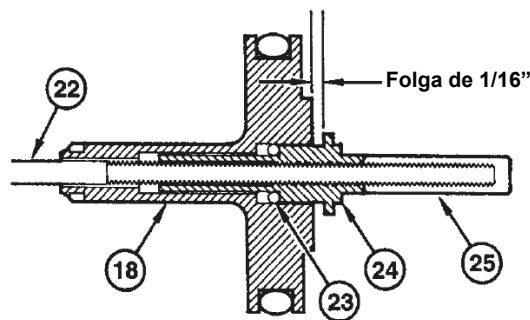


Fig. 1

TABELA DE SELEÇÃO DE BICOS E AGULHAS PARA PISTOLA AUTOMÁTICA 95 APF

TIPO DE FLUIDO E VISCOSIDADE	BICOS DE FLUIDO	TIPO DE BICO	CFM A:			TAM. MÁX. DE LEQUE	AGULHA DE FLUIDO
			30 PSI	50 PSI	70 PSI		
MUITO FINO							
14-16 SEC ZHAN 2							
(6-10 CENTIPOISE)							
CORANTES	62SS X 63P	PE	5.1	8.7	12.2	11.0"	763A
TINGIDORES	63ASSX 63 P	PE	5.1	8.7	12.2	11.0"	763A
ÁGUA	63BSS X 63PB	PE	9	14.3	20	14.0"	763A
SOLVENTES	63BSSX 63PB	PE	9	14.3	20	14.0"	763A
FINO							
16-20 SEC ZHAN 2							
(10-30 CENTIPOISE)							
SOLUÇÕES AQUOSAS	63ASS X 63PB	PE	9	14.3	20	14.0"	763A
REVESTIMENTOS BASE ÁGUA	63BSS X 63PB	PE	9	14.3	20	14.0"	763A
LUBRIFICANTES LEVES	63BSS X 63PB	PE	9	14.3	20	14.0"	763A
MÉDIO							
20-30 SEC ZHAN 2							
(30-70 CENTIPOISE)							
ÓLEOS LEVES VEGETAIS	63BSS X 63PB	PE	9	14,3	20	14,0"	763A
LUBRIFICANTES PARA COMPRIMIDOS	63BSS X 63PB	PE	9	14,3	20	14,0"	763A
EMULSIFICADORES	63BSS X 63PB	PE	9	14,3	20	14,0"	763A
EMULSÕES DE CERA	66SS X 66SK	SE	11	15,2	19,5	13,0"	765
ÓLEOS VEGETAIS	66SS X 66SK	SE	11	15,2	19,5	13,0"	765
PESADO							
30-40 SEC ZHAN 2							
(70-100 CENTIPOISE)							
ALTOS SÓLIDOS	66SS X 66SK	SE	11	15,2	19,5	13,0	765
LÁTEX ACRÍLICO	66SS X 66SD	SE	7,9	12,11		10,5	765
LATEX BASE AGUA	66SS X 66SK	SE	11	15,2	19,5	13,0	765
ADESIVOS	66SS X 66SK	SE	11	15,2	19,5	13,0	765

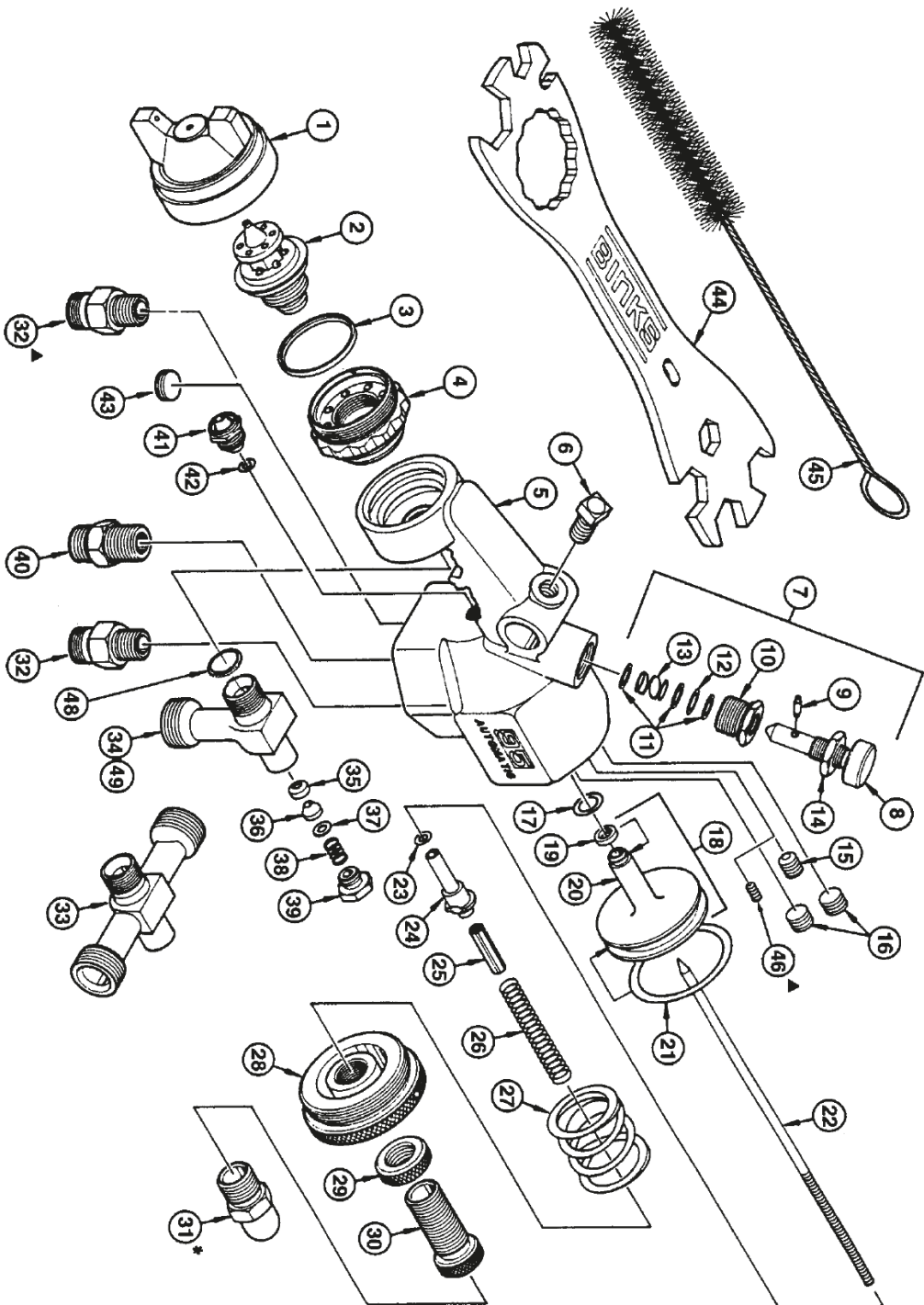
Todos os bicos e agulhas de fluido são de aço inoxidável.

* Certifique-se de que seu suprimento de ar seja suficiente para operar os bicos selecionados.

PE – Alimentação por Pressão, Externo
SE – Aliment. Por Sucção, Externo

No Bico: 59BSS 59CSS 63SS 63ASS 63BSS 63CSS 65SS 66SS 67SS 68SS
Tam. Orif.: .218 .281 .028 .040 .046 .052 .059 .070 .086 .110

DESENHO DE CONJUNTO DA PISTOLA AUTOMÁTICA MODELO 95APF



* Item nº 31 é para instalações que precisam ser à prova de violação. Permite que a agulha da pistola abra totalmente quando acionada.

▲ Item No. 32 e 46 são para instalações controle de ar de atomização e leque separado. Itens 31, 32 e 46 são embalados separadamente.

LISTA DE PEÇAS

(Ao fazer o pedido, favor especificar N°. DA PEÇA)

ITEM NO.	PEÇA NO.	DESCRIÇÃO	QTD.	ITEM NO.	PEÇA NO.	DESCRIÇÃO	QTD.
1	★	CJTO. CAPA DE AR	1	27	54-3707	MOLA, Retorno do Pistão	1
2	★	BICO DE FLUIDO	1	28	54-370fi	TAMPA DE EXTREMIDADE	1
3	54-918 •	ANEL DE VEDAÇÃO	1	29	54-3732	CONTRAPORCA	1
4	54-4416	INSERÇÃO DE CABEÇA	1	30	54-3731	BOTÃO DE CONTROLE	1
5	54-4417	CORPO DA PISTOLA SÉRIE 95 APF	1	31	54-3715	TAMPA DE AGULHA DE FLUIDO (opcional)	1
6	20-1359	PARAFUSO SEXT., 5/16-18 X 3/4	1	32	71-28	BICO MASCULINO DUPLO, 1/8 NPT X 1/4 NPS	2
7	54-3720	CJTO. CONTROLE DE PORTA LATERAL	1	33	54-4208	ENTRADA DE FLUIDO	1
8	54-3721	FUSO DE CONTROLE	1			Recirculante (Opcional)	1
9	31-258	PINO RETENTOR	1	34	54-4210	ENTRADA DE FLUIDO	1
10	31-256	CAIXA DE ESTUFAR	1	35	54-4264 •	ADAPTADOR DE GLANDE	1
11	31-259	ARRUELA INTERNA	3	36	54-4265 •	VEDAÇÃO DA AGULHA	1
12	20-3620 ▲	ANEL EM O	1	37	54-4266 •	RESERVA DE VEDAÇÃO	1
13	31-241	MOLA DE CONTROLE	1	38	54-4267 •	MOLA	1
14	54-4269	PORCA DE FIXAÇÃO	1	39	54-4263 •	PORCA DE APERTO	1
15	20-5589 ■	PLUGUE	1	40	57-13	BICO MASCULINO DUPLO, 1/4 NPT X 1/4 NPS	1
16	20-5692 ■	PLUGUE, 1/16-20 NPT	2	41	54-3716	CJTO. GLANDE DA VÁLVULA DE AR	1
17	20-5286 ▲	ANEL EM O	1	42	20-3859 ▲	ANEL EM O	1
18	54-3706	CJTO. DO PISTÃO	1	43	20-2287 ■	PLUGUE, 1/8-27 NPT	1
19	54-3729 ♦	VEDAÇÃO	1	44	54-4213	CHAVE	1
20	54-3722 ♦	PISTÃO	1	45	82-469	ESCOVA DA PISTOLA	1
21	20-4511 ▲	ANEL EM O	1	46	20-2141	PARAFUSO DE APERTO	1
22	★	AGULHA	1	47	6-428	LUBRIFICANTE GUNNERS MATE 2oz. (Opcional)	1
23	20-3515 ▲	ANEL EM O	1	48	54-3592	VEDAÇÃO DA ENTRADA	1
24	54-3713	CORPO DA AGULHA	1	49	54-4234	ENTRADA DE FLUIDO	1
25	54-3709	PORCA DE APERTO DA AGULHA	1	50	54-4270	RESTRITO (Opcional)	1
26	54-3719	MOLA, Retorno da Agulha	1			TAMPA DA AGULHA (Não Mostrada)	1

- ★ Consulte a Tabela de seleção de capa de ar, bico de fluido e agulha na Pg. 6
- Parte de Kit de Reparo 54-4225
- ▲ Parte de Kit de Reparo 54-3980
- Parte de Cjto. Do Corpo da Pistola, Item 5
- ♦ Parte do Item 18. Também disponível separadamente.

MANUTENÇÃO

LUBRIFICAÇÃO

Mensal: Remova o conjunto do pistão (18) e lubrifique a câmara do cilindro de ar e a mola da válvula de agulha com uma camada de vaselina. Além disso, lubrifique o conjunto de controle da porta lateral (7) com lubrificante de grau aprovado.

CUIDADO: Nunca use lubrificantes de nível não aprovado.

REMOÇÃO DO PISTÃO

Para remover o pistão, primeiro desparafuse a Tampa da Extremidade (28), remova as 2 Molas (26 e 27) e puxe a Agulha de Material e as peças conectadas (22, 23, 24, 25). Remova o pistão aplicando algumas libras de pressão de ar à entrada de ar do cilindro. Essa pressão de ar fará com que o pistão salte.

CUIDADO: Ao remover o pistão, aponte para trás da pistola em uma direção segura e não use pressão de ar excessiva.

PARA SUBSTITUIR O SELO DA AGULHA E O ADAPTADOR DE GLÂNDULA NA ENTRADA DE FLUIDO

Remova a tampa da extremidade (28), as molas (26 e 27) e monte a agulha do material e as peças conectadas consistindo em (22, 23, 24, 25). Prossiga para a frente da pistola e remova o conjunto da tampa de ar (1) e o bico de fluido (2). Em seguida, usando a chave (44), desparafuse a Inserção da Cabeça (4) e remova a Entrada de Fluido (33 ou 34). Desparafuse a porca de gaxeta (39) e remova a mola (38) e o suporte da vedação (37).

Usando um parafuso de rosca grossa No. 10 x 1 1/4 "para madeira (Binks PARTE NO. 20-6536) ou um pequeno parafuso de chapa metálica, remova a vedação da agulha (36) e o adaptador da bucha (35). Substitua o adaptador da bucha (35) e a vedação da agulha (36). Reinsira o suporte da vedação (37), a mola (38) e rosqueie a porca de gaxeta (39) algumas voltas para que se encaixe livremente com a mão. Remonte a entrada de fluido (34) ao corpo da pistola (5) com o inserto da cabeça (4). Aperte o inserto da cabeça usando a chave (44). Remonte o bico de fluido (2) e o conjunto da tampa de ar (1). Reinsira a agulha de material e as peças conectadas (22, 23, 24, 25), Molas (26 e 27) e aparafuse a tampa da extremidade (28). Finalmente, aperte a porca de gaxeta (39) até que ela atinja o fundo da entrada de fluido (34).

LIMPEZA

Geralmente, a limpeza da pistola pode ser realizada com solução de água / sabão e um ciclo de enxágue com água doce.

Este procedimento deve ser estabelecido pelo usuário final. Em certos estados, agora é contra a lei pulverizar solventes ou aditivos contendo Compostos Orgânicos Voláteis (VOC) na atmosfera ao limpar uma pistola de pulverização.

A fim de cumprir essas novas leis de qualidade do ar, Binks recomenda um dos dois métodos a seguir para limpar seu equipamento de acabamento em spray:

1. Pulverize o solvente através da pistola em um sistema fechado. Uma unidade fechada, ou estação de limpeza de pistola de pulverização, condensa os vapores de solvente de volta à forma líquida, o que evita o escape de VOCs para a atmosfera.

2. Coloque a pistola em um recipiente tipo lavadora. Este sistema deve envolver totalmente a pistola de pulverização, copos, bicos e outras partes durante os ciclos de lavagem, enxágue e drenagem. Este tipo de unidade deve ser capaz de liberar o solvente através da pistola sem liberar vapores de VOC na atmosfera. Além disso, recipientes abertos para armazenamento ou descarte de solvente, ou pano ou papel contendo solvente, usados para preparação e limpeza da superfície, não podem ser usados. Os contêineres devem ser não absorventes.

Para limpar a pistola, lave as linhas de fluido com solvente e sopre ar através das linhas de ar para se certificar de que todas as passagens de ar estão secas.

CUIDADO: Nunca mergulhe completamente a pistola em solvente, pois isso irá dissolver o óleo lubrificante e secar as vedações.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

SPRAY COM DEFEITO

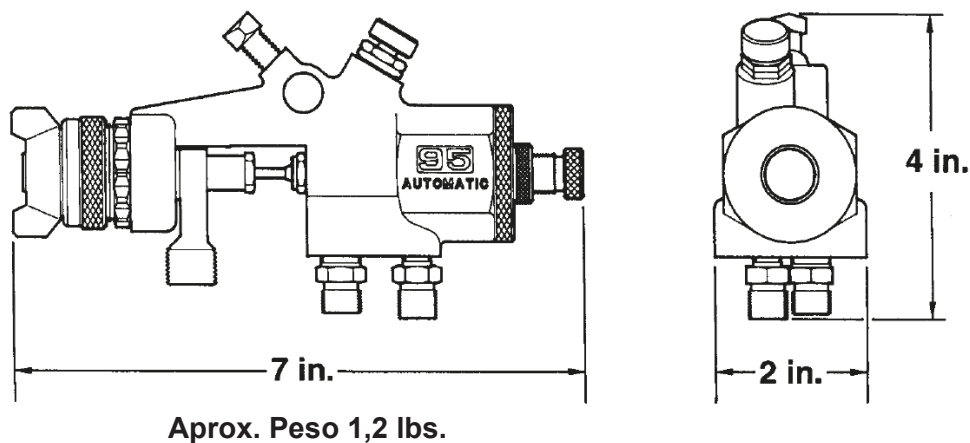
Um spray defeituoso pode ser causado por limpeza inadequada, materiais secos ao redor da ponta do bico de fluido ou na capa de ar. Mergulhe essas peças em diluentes que amolecerão o material seco e remova com uma escova ou pano. **NUNCA USE INSTRUMENTOS DE METAL PARA LIMPAR OS BICOS DE AR OU FLUIDOS. ESTAS PEÇAS SÃO MAQUINADAS CUIDADOSAMENTE E QUAISQUER DANOS A ELAS PROVOCARÃO PULVERIZAÇÃO DEFEITUOSA.** Se o conjunto da tampa de ar (1) ou o bico de fluido (2) estiverem danificados, essas peças devem ser substituídas antes que a pulverização perfeita possa ser obtida.

SPRAY INTERMITENTE

Se o spray vibrar, isso é causado por uma das seguintes falhas:

1. Material insuficiente disponível. Verifique o suprimento e reabasteça se necessário.
2. Bocal de fluido solto (2). Aperte, mas sem usar força excessiva.
3. Vazamento no adaptador da bucha (35) e na vedação da agulha (36). Aperte a porca de vedação (39) se estiver solta e substitua o adaptador da bucha e a vedação da agulha, se necessário.
4. Conexão de fluido insuficientemente apertada ou sujeira nas faces do cone da conexão. Corrija conforme necessário.
5. Vazamento de ar no cilindro e / ou pressão inadequada.

DIMENSÕES DA PISTOLA



Acessórios (Opcionais)

SUPORTES DE FIXAÇÃO

Use para pistolas automáticas. Ajustável em qualquer posição. Braço de suporte de 18". Orifício de grampo de suporte de uma polegada de diâmetro para fixação ao hardware da instalação.

54-380 Suporte em Aço para pistolas automáticas. Peso de envio 5 lbs.



POLÍTICA DE GARANTIA

Este produto é coberto pela garantia limitada de materiais e mão de obra da Carlisle Fluid Technologies. O uso de quaisquer peças ou acessórios, de uma fonte diferente da Carlisle Fluid Technologies, anulará todas as garantias. O não cumprimento razoável de qualquer orientação de manutenção fornecida pode invalidar qualquer garantia.

Para obter informações específicas sobre garantia, entre em contato com a Carlisle Fluid Technologies.

Carlisle Fluid Technologies é líder global em tecnologias inovadoras de acabamento. Carlisle Fluid Technologies reserva-se o direito de modificar as especificações do equipamento sem aviso prévio.

DeVilbiss®, Ransburg®, ms®, BGK® e Binks®
são marcas comerciais registradas da Carlisle Fluid Technologies, Inc.

©2019 Carlisle Fluid Technologies, Inc.
Todos os direitos reservados.

Para obter assistência técnica ou localizar um distribuidor autorizado, entre em contato com um de nossos locais internacionais de vendas e suporte ao cliente.

Região	Industrial/Automotivo	Refinamento automotivo
Américas	Tel: 1-800-992-4657 Fax: 1-888-246-5732	Tel: 1-800-445-3988 Fax: 1-800-445-6643
Europa, África, Oriente Médio, Índia	Tel: +44 (0)1202 571 111 Fax: +44 (0)1202 573 488	
China	Tel: +8621-3373 0108 Fax: +8621-3373 0308	
Japão	Tel: +81 45 785 6421 Fax: +81 45 785 6517	
Austrália	Tel: +61 (0) 2 8525 7555 Fax: +61 (0) 2 8525 7575	

Para as mais recentes informações sobre nossos produtos, visite www.carlisleft.com