

Teach Pendant para Arrastrar y Soltar

Codibot admite control integrado y de fuerza, lo que permite a los usuarios arrastrar la antorcha de soldadura al objetivo designado de manera fácil y rápida. Con el botón de finalizar, pueden configurar rápidamente una tarea de soldadura, completar la selección de trayectoria circular/lineal y configurar el inicio y la parada del arco. La configuración de arrastrar y soltar se puede reutilizar durante toda la operación. Esto permite el seguimiento automático del cordón, mejorando así la calidad de la soldadura.

Seguimiento de Cordones por Sensor Láser

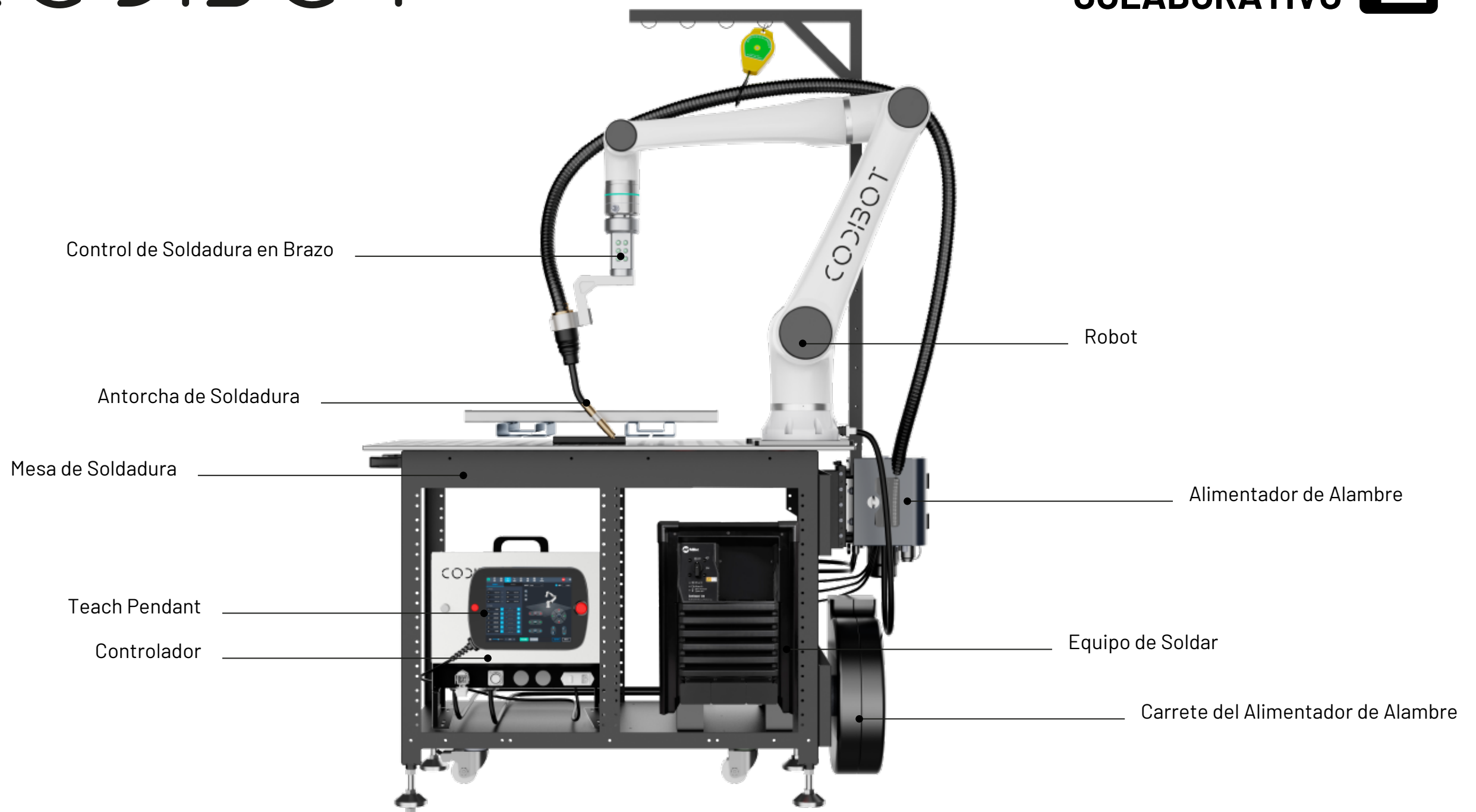
Con el sistema de seguimiento del cordón por sensor láser, las desviaciones de soldadura se corrigen en tiempo real, asegurando que la antorcha de soldadura permanezca siempre en el centro del cordón durante toda la operación. Esto permite el seguimiento automático del cordón, mejorando así la calidad de la soldadura.

Seguimiento de Arco

Un rastreador de arco colabora con el robot para obtener la posición relativa de la antorcha y el cordón, recopilando y procesando señales de arco, corrigiendo cualquier desviación en la trayectoria del robot.

Complemento de Soldadura Fácil de Usar

Codibot viene con un complemento de soldadura fácil de usar. La interfaz fácil de usar satisface las necesidades operativas visuales y gráficas, permite la interacción hombre-máquina y mejora la eficiencia de la producción.



Sistema Robótico

1. Codibot
2. Controlador y Cable de Control
3. Teach Pendant y Cable Flexible
4. iPad (opcional)



Sistema de Soldadura

1. Fuente de Poder Digital para Soldadura Industrial (Miller Continuum 350 o Serie Megmeet Artsen Plus 350)



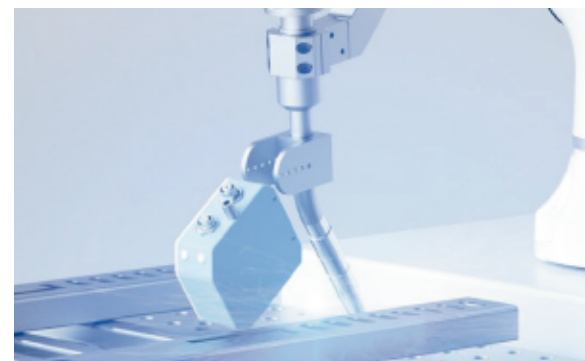
2. Cable de Soldadura, Cable de Control y Accesorios
3. Alimentador de Alambre
4. Interruptor de Detección de Gas Protector, Tubería de Aire, Fluómetro, Cilindro de Gas Protector (no incluido)

Software del sistema

Paquete de Software de Soldadura por Arco

Sistema de Antorcha de Soldadura

1. Antorcha de Soldadura Robótica
2. Soporte para Antorcha de Soldadura



Estación de Trabajo Móvil

1. Mesa de Trabajo
2. Sujetador de Cables
3. Soporte de Montaje del Alimentador de Alambre

Funciones Opcionales

1. Rastreador de Cordones Láser
2. Seguimiento de Arco
3. Estación de Limpieza de Antorchas
4. Base Magnética

INDICADORES DE DESEMPEÑO

Espacio de Piso

2 x 1,5 m (6 x 3 pies)

Ciclo de trabajo

24x7

Personal Requerido

Operador de Soldadura Promedio

Codibot viene en 4 modelos, para satisfacer todas las necesidades:



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA	E10	E10 PRO	E10-L	E10-L PRO
Peso	43 kg	43 kg	45 kg	45 kg
Carga útil	10 kg	10 kg	8 kg	8 kg
Alcance	1,000 mm	1,000 mm	1,300 mm	1,300 mm
Consumo de Energía	350W en Aplicaciones Típicas	350W en Aplicaciones Típicas	350W en Aplicaciones Típicas	350W en Aplicaciones Típicas
Alcance Articular	±360°	±360°	±360°	±360°
Velocidad de Articulación	J1-J2 100°/s J3-J4 150°/s J5-J6 180°/s	J1-J2 100°/s J3-J4 150°/s J5-J6 180°/s	J1-J2 100°/s J3-J4 150°/s J5-J6 180°/s	J1-J2 100°/s J3-J4 150°/s J5-J6 180°/s
Velocidad de la Herramienta	2.0 m / s	2.0 m / s	2.0 m / s	2.0 m / s
Repetitividad	±0.03 mm	±0.02 mm	±0.03 mm	±0.02 mm
Grado de Libertad	6	6	6	6
Fuente I/O	24V 2A	24V 2A	24V 2A	24V 2A
Comunicación	TCP/IP y MODBUS	TCP/IP y MODBUS	TCP/IP y MODBUS	TCP/IP y MODBUS
Clasificación IP	IP54/IP66	IP54/IP66	IP54/IP66	IP54/IP66
Material	Aleación de Aluminio	Aleación de Aluminio	Aleación de Aluminio	Aleación de Aluminio
Temperatura de Trabajo	0-50 °C	0-50 °C	0-50 °C	0-50 °C
Corriente de Entrada	200-240V AC 50-60Hz	200-240V AC 50-60Hz	200-240V AC 50-60Hz	200-240V AC 50-60Hz

CONTROLADOR

Dimensiones	445.2 x 318.8 x (360+176) mm
Temperatura de Trabajo	0-50 °C
Peso	18.5 kg
Humedad Máxima	90% Humedad Relativa (no condensación)
Salida de Corriente	48V DC
Clasificación IP	IP20

TEACH PENDANT

Dimensiones	327 x 230 x (45+22) mm
Pantalla	10.4"
Peso	2.7 kg con Cable
Resolución	1024 x 800
Botón de Parada	1
Clasificación IP	IP54

Los modelos L son más largos. Los modelos Pro tienen mayor precisión, vienen con sensor de fuerza integrado, y la programación es más fácil, pues se hace manualmente.

Vea el Codibot online

