



# POWERTIG 200K

Fuente de poder para soldadura  
TIG / Convencional

## Resumen de características

### Aplicaciones Industriales

- Tubería Industria Lechera
- Industria de Alimentos/Bebidas
- Reparaciones de Cocinas
- Industria Química
- Fabricación en General
- Industria de Aceros Inoxidables

**Proceso**  
TIG (GTAW)  
y Electrodo  
convencionales  
(SMAW)

**Alimentación:** Monofásica 220 Volts  
**Rango de amperaje:**  
**Tig:** 10 – 200 Amperios  
**Stick:** 10 - 160 Amperios  
**Voltaje máximo a circuito abierto:** 78 V.  
**Peso:** 5.7 Kg.

### Equipo Tipo Inversor TIG

Especial para soldaduras con gas Argón (TIG) en aceros INOXIDABLES y acero al carbón; ideal para soldar calibres desde 0.5 mm a 6.0 mm.

### Equipo Portátil

Fácil de transportar, ideal para realizar trabajos en sitio donde las condiciones de operación lo requieran.

### Electrodos

Electrodo Revestido (Stick) en DC.  
Diámetros desde 1.6 mm (1/16")  
Hasta 3.2 mm (1/8").

Electrodos a utilizar:  
E6013, E6010, E6011  
entre otros.

### Alta Frecuencia

Inicio de arco por alta frecuencia



### El equipo incluye:

- Fuente de poder
- Cable de acometida de 2,5 Mt.
- Antorcha TIG, gatillo y consumibles
- Manguera para gas argón de 2 Mt
- Cable porta electrodo de 3 MT
- Cable pinza masa de 3 MT

### Control Continuo de amperaje

Le permite al operario ajustar la corriente de salida de manera fácil y más precisa, logrando obtener el calor exacto que requiere.

### Protección Térmica

Indicador luminoso de sobrecarga  
Que interrumpe la operación del equipo en caso de sobre calentamiento y evitando que la maquina se quemé.



## Especificaciones

**DC**

**1 FASE**

Voltaje de entrada (Volt)	220 voltios monofásico
Capacidad de entrada (KVA)	6.4 KVA
Circuito de voltaje abierto (Volt)	78 Volts
Rango de ajuste de corriente (Amps)	10 – 200 Amp
Ciclo de trabajo	TIG: 40 % a 200 Amp en DC STICK: 40 % a 160 Amp en DC
Tipo de trabajo	Liviano
Dimensiones L – A – A (mm)	360x150x270
Peso neto (kg)	5.7 kg

