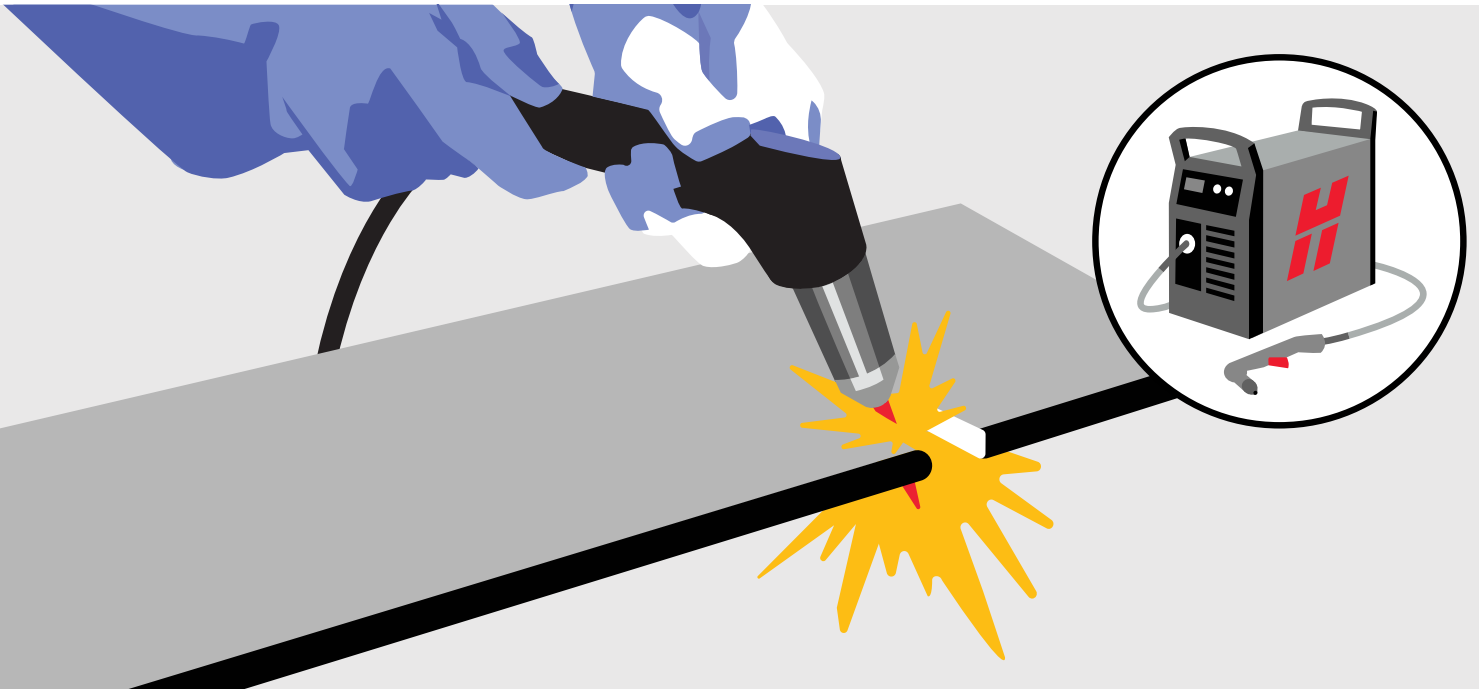




## POR LOS QUE EL **PLASMA** ES MEJOR QUE EL OXICORTE



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Menos operaciones secundarias

### 1. Mejor calidad de corte

Los cortes por plasma producen menos escoria, menos deformación y una zona afectada por el calor menor.



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Mayor eficiencia

### 2. Más piezas cortadas, más rápido

Velocidades de corte mucho más rápidas sin necesidad de precalentamiento.



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Mayor productividad

### 3. Las piezas cuestan menos

Más piezas por hora, menos reelaboración y menos operaciones secundarias significan una mayor productividad en general.



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Menor costo por pieza

### 4. Mayor rentabilidad

El menor costo operativo y la mayor productividad dan como resultado mayores ganancias para usted.



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Los operadores demoran menos tiempo en ponerse a trabajar

### 5. Fácil de usar

No hay gases que regular. Y no hay que mantener ninguna separación. Las antorchas Hypertherm están diseñadas para arrastrar la antorcha a lo largo de la placa.



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Posibilidad de aprovechar su equipo al máximo

### 6. Mayor flexibilidad

Corte acero al carbono, aluminio, acero inoxidable, cobre y la mayoría de los demás metales. Realice cortes a mano, con un sistema de corte por riel, de tubos o una mesa X-Y. Corte placas de metal apiladas, rejillas de metal e incluso piezas oxidadas o pintadas.



✓  
**Beneficio para el cliente:**  
Mayor seguridad

### 7. Usa solo aire

No necesita gases inflamables. El aire comprimido es el único gas que necesitan los sistemas Powermax®.